



IL ROTARY  
AL SERVIZIO  
DELL'UMANITÀ.



# ROTARY CLUB BRESCIA SUD EST MONTICHIARI

DISTRETTO 2050

ANNO ROTARIANO 2016/2017

Montichiari, 09 Gennaio 2017

## Verbale Consiglio Direttivo n. 6

Lunedì 09 Gennaio alle ore 19:15 presso la nostra sede, il Ristorante Boschetti di Montichiari si è svolto il Consiglio Direttivo nr. 6.

**Presiede:** Alessandro Luisa

**Presenti:** Albini Albini Elena, Calubini Marino, Facella Alberto, Fredella Michele, Puccio Francesco, Rodondi Cristina, Scaroni Paolo, Segalini Andrea, Tomasoni Elio, Vetturi David.

Su invito del Presidente è presente Michele Dall'Aglio.

### **1- Dimissioni**

Il Socio Giuseppe Covone, tramite l'amico Alberto Facella, ha presentato le dimissioni per motivi di salute.

Il Socio Giancarlo Moretti ha presentato le sue dimissioni al Presidente per motivi di salute. Appresi i motivi delle dimissioni, il Consiglio ne prende atto e con rammarico accetta le dimissioni dei soci.

## **2- Ryla candidati**

Il Consiglio decide di stanziare euro 1.200,00 per le due candidature proposte da Michele Dall'Aglio Responsabile della Commissione Giovani. Il Consiglio stabilisce anche che nel caso ci fossero più candidature valide, la stessa cifra potrà essere ripartita tra il numero delle candidature con contributo dei giovani partecipanti.

## **3- Borsa di studio Emanuela Proto**

Il Consiglio Direttivo delibera l'istituzione della borsa di studio in memoria di Emanuela Proto. Il contributo stanziato è pari ad euro 2.500. Un'apposita Commissione costituita dai soci Paolo Scaroni, Francesco Puccio e Cesare Proto valuterà i candidati più meritevoli e di conseguenza il destinatario della borsa di studio.

## **4- Festa Rotary – Rotaract**

Quest'anno ricorre il 35° anno di fondazione del nostro Rotaract. Il Consiglio delibera una conviviale di festa congiunta per lunedì 30 gennaio in sede ai Boschetti, stanziando un importo di euro 360,00 per ospitare gli attuali soci Rotaract.

Si decide di invitare i soci e i Presidenti che negli anni si sono succeduti. I Past President, previa conferma, saranno ospiti del Club.

## **5- Candidatura nuova socia**

I soci Alberto Facella e Michele Fredella presentano al Consiglio la candidatura di Luisa Ferrari, figlia del caro Maffeo Ferrari.

Il Consiglio valutato il C.V. e le motivazioni di soci presentatori, delibera positivamente e all'unanimità la candidatura, che verrà presentata all'Assemblea.

## **6- Gita sociale**

Il Presidente conferma la volontà di svolgere la gita sociale nell'arco di una giornata. Il Consiglio approva.

## **7- Service**

Il Comitato Organizzativo del Festival Armonie sull'Alto Serio e Sebino richiede anche per quest'anno il patrocinio gratuito del nostro Club. Il Consiglio delibera all'unanimità di concederlo.

Il Service in favore delle popolazioni terremotate del centro Italia, ha raccolto euro 6.700. Il Consiglio delibera di devolvere euro 7.000. Viene dato mandato al Tesoriere di eseguire le disposizioni del Consiglio Direttivo secondo le disposizioni del Distretto 2050.

Alle ore 20.15 il Presidente dichiara chiuso il Consiglio Direttivo

Il Presidente

Alessandro Luisa

Il Segretario

Andrea Segalini