



# ROTARY CLUB BRESCIA SUD EST MONTICHIARI

DISTRETTO 2050

Anno Rotariano 2013/2014



**CRISTINA RODONDI**

Segretario

## *Verbale Consiglio Direttivo N.2*

Lunedì 9 Settembre 2013 alle ore 19.00 presso il Ristorante Boschetti di Montichiari si è svolto il Consiglio Direttivo numero 2 dell'anno rotariano 2013/2014.

Presiede: Daniela Piovani

Presenti: Albini Albini E; Cirilli G; Ferri E.; Lecci A.; Luisa A.; Moretti G.; Nodari G.; Puccio F.; Rodondi C.; Sassoli L.; Valentini G.

Assenti: Montini G.; Ventura F.; Tomasoni E.

Sono altresì presenti in quanto invitati dal Presidente: Facella A.; Bauso E.

Sono stati trattati i seguenti punti all'Ordine del Giorno:

### **1 Bilancio Consuntivo 2012/2013 e Preventivo 2013/2014**

Il Presidente ha invitato Facella A. in quanto tesoriere durante il precedente anno rotariano 2012/2013. Lo stesso effettua una puntuale relazione del bilancio consuntivo. Poiché il tesoriere Ventura F. per motivi di salute è temporaneamente impossibilitato a partecipare, Facella A. gentilmente appronta anche il bilancio preventivo relativo all'anno rotariano in corso. Il Consiglio approva. Il Presidente ringrazia il socio Alberto Facella per la preziosa collaborazione prestata e la disponibilità dimostrata.

### **2 Visita degli amici di Memmingen**

Il consigliere Luisa A. mostra un prototipo di portacenere in marmo che potrebbe essere utilizzato quale dono per gli amici di Memmingen. Si decide di valutare la possibilità di ornare il bell'oggetto con una targhetta significativa a ricordo dell'incontro tra i due Club. Il Presidente si assume l'incarico di verificarne la fattibilità. Il Consiglio approva e ringrazia il socio Luisa A. per le generosità dimostrata nell'offrire gratuitamente al Club tutti i portacenere che verranno consegnati agli

amici di Memmingen. Si decide, inoltre, di donare delle confezioni di cotognata Andrini. Il consigliere Puccio F., unitamente al socio Migliorati S., si occuperanno di acquistare detti prodotti. Il Consiglio approva e ringrazia i due soci per la disponibilità.

### **3. Visita del Governatore**

Il consigliere Albini Albini E. illustra quanto verificato, tramite contatti anche con la direzione dei Musei di Montichiari circa la possibilità di far visitare al Governatore, prima dell'incontro ufficiale con il Consiglio, i luoghi più significativi di Montichiari. Il Consiglio approva il programma di visita proposto ed illustrato dal consigliere Albini Albini E. che prevede la visita al Museo Lechi, al Duomo, alla Pieve. Il Consiglio decide di indicare in Euro 400,00 il consueto sostegno al service del coniuge del governatore che verrà consegnato durante la visita.

### **4. Progetti anno rotariano 2013/2014**

Il Presidente, presente anche il Presidente di Commissione Progetti Bauso E., illustra il progetto relativo all'acquisto di due defibrillatori per il quale, previa comunicazione agli odierni consiglieri, era stata richiesta la sovvenzione distrettuale entro i termini previsti dal Piano di Visione Futura della Fondazione Rotary. Il Presidente dà la parola al Presidente della Fondazione Rotary Valentini G. il quale conferma che il Distretto ha riferito che la sovvenzione è stata approvata precisando che per lo sblocco dei fondi sarà necessario attendere qualche mese. Circa l'ente o l'associazione cui destinare i due defibrillatori il Consiglio decide di aggiornarsi alla prossima seduta.

Il socio Rodondi C. illustra un progetto internazionale riguardante la fornitura di attrezzature per consentire l'apertura di una "Senior Girls Home" gestita dall'associazione SAMPARC per 150 ragazze orfane a Malavli (India). Rappresenta la possibilità di chiedere la sovvenzione globale alla Fondazione Rotary attesa la disponibilità di un club indiano di sostenere metà del progetto il cui costo complessivo è pari a 40.000,00 \$. Rappresenta anche l'interessamento da parte del club gemellato di Memmingen all'eventuale partecipazione al progetto. Il Consiglio approva.

### **5. Interact**

Il Presidente propone che il nostro Club funga da padrino per l'apertura di un Interact composto da ragazzi dai 14 ai 18 anni essendoci già la disponibilità di alcuni giovani a parteciparvi. Il Consiglio approva.

### **6. Cartello Rotary**

Il Presidente propone di apporre un cartello stradale all'ingresso di Montichiari che riporti le indicazioni del nostro Club esprimendo il desiderio di sostenerne la relativa spesa quale dono al Club.

Il Consiglio ringrazia per la generosità e approva. Viene dato incarico al consigliere Ferri E., stante la sua competenza ed esperienza in materia, di formulare presso le competenti sedi le necessarie richieste di autorizzazione.

## **7. Programma prossime conviviali.**

Il Presidente illustra il calendario delle prossime conviviali che prevede per il 7 ottobre una serata dedicata a Verdi e per il 14 ottobre una serata presso il Centro Fiera di Montichiari. Il Consiglio approva. Propone, inoltre, una serata dedicata a Paolo VI: in proposito il Consiglio si aggiornerà per valutare un eventuale interclub che veda la partecipazione di Mon. Paganini.

## **7. Varie**

Stante l'improvvisa opportunità di riuscire, in caso di esito positivo, a proporre un nuovo socio per la visita del Governatore, all'interno di tale ordine del giorno viene presentato il curriculum dell'aspirante socio Prof. Paolo Calabrese preventivamente sottoposto al Presidente della Commissione Effettivo. Il Consiglio approva.

Non essendoci altri argomenti in discussione il Consiglio chiude alle ore 20.00

Il Segretario

*Cristina Rodondi*

Il Presidente

*Daniela Piovani*